

**Plastische Massen**
**Sondermassen**
**Schamotten**

Qualität / kvalita č.		1024B	3123	P11	191	390	660	5000	KS10	KS11	KS12	KS161	1804	S0034
Farbe / barva														
Chemische Analyse <b>Chemická analýza</b>	SiO <sub>2</sub>	68,4	76,3	73,4	73,4	67,9	51,9	0,1	75,6	76,7	70,5	74,2	88,7	54,2
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	24,2	17,5	21,6	21,6	19,1	15,3	0,0	18,0	18,8	18,8	18,6	8,4	34,5
	TiO <sub>2</sub>	1,3	1,2	1,2	1,2	1,2	0,8	0,0	1,3	1,2	1,3	1,2	0,6	0,3
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,4	2,1	1,0	1,0	7,4	5,9	4,3	4,1	0,7	3,7	3,3	0,5	0,4
	CaO	1,0	0,2	0,1	0,1	0,2	0,2	0,1	0,3	0,3	0,2	0,2	0,0	1,4
	MgO	0,6	0,4	0,3	0,3	1,1	0,8	0,3	0,4	0,5	0,4	0,4	0,1	0,5
	Na <sub>2</sub> O	0,2	0,2	0,1	0,1	0,8	0,3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	6,5
	K <sub>2</sub> O	2,9	2,1	2,3	2,3	2,2	3,1	0,0	2,2	1,7	2,0	2,0	1,7	1,5
Glühverlust / ztráty výpalem		7,9	4,8	16,3	14,2	9,5	5,9	-0,1	0,0	0,0	0,0	0,1	2,1	0,8
Qualität / kvalita		Klinkermasse hell, vanadiumsicher	Steinzeugmasse-creme- gelb/grau	Paperclay	Lufttrocknende Masse Airdry, weiß	Bentonithaltige Bohremulsion	Manganton ~20,4% MnO <sub>2</sub>	Manganspinell 95,9% Mn <sub>3</sub> O <sub>4</sub>	Steinzeug-Schamotte rot	Steinzeug-Schamotte weiß	Steinzeug-Schamotte schwarz (3,0%MnO <sub>2</sub> )	Steinzeug-Schamotte gelb	Tonstein, weiß	Bisquitporzellan- scherbenmehl weiß
Siebanalyse (%) <b>Granulometrický rozbor</b>	500µm	0,1	0,0	10,0	0,0	0,0	0,0	0,0	Standardkörnungen: 0-0,5mm   0-2,0mm   0-63µm 0-1,0mm   0-40µm 0-2,0mm					
	250µm	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0						
	125µm	0,2	4,6	0,5	0,5	0,3	0,0	0,0						
	63µm	0,4	12,1	2,7	3,0	1,9	0,0	0,0						
Sedimentationsanalyse (%) <b>Sedimentace</b>	20µm	7	11	7	8	5	14	1	Sonstige Körnungen auf Anfrage					
	6,3µm	14	12	14	15	15	25	16						
	2µm	12	12	12	13	14	32	63						
	<2µm	63	48	54	60	63	29	20						
Plastizität / plasticita		29,9	19,1	36,4	26,5	30,4	23,6	12,3	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Trockenbiegefestigkeit (N/mm <sup>2</sup> ) <b>Pevnost v ohybu</b>		6,3	2,0	6,7	13,6	7,2	1,7	0,1	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Trockenschwindung (%) <b>Smrštění při vysušení</b>		5,8	5,3	6,7	5,8	6,7	4,4	0,7	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Brennschwindung (%) <b>Smrštění při výpalu</b>	1000°C	1,8	0,5	1,9	1,8	3,8	6,1	0,9	Vorbrandtemperatur: 1200°C   1230°C   1200°C   1200°C   entf   980°C					
	1100°C	5,0	2,7	4,9	4,0	5,0	8,3	*						
	1200°C	6,3	4,2	6,7	6,6	(3,1*)	*	*						
	1300°C	*	4,4	7,5	7,1	*	*	*						
Wasseraufnahme (%) <b>Nasákavost</b>	1000°C	13,3	13,6	21,3	20,8	4,6	6,8	9,9	3,2   1,8   1,3   4,5   entf   22,0					
	1100°C	7,2	9,4	14,8	15,1	2,2	11,5	*						
	1200°C	0,4	5,7	8,7	8,3	(15,4*)	*	*						
	1300°C	*	5,0	5,8	3,8	*	*	*						
Brennfarbe <b>Barva po výpalu</b>	1000°C	krémové bílá	růžová	bílá	bílá	sv.červená	černá	tm.hnědá	cihově- bílá- černá žlutá bílá bílá					
	1100°C	krémové bílá	krémová	bílá	bílá	červená (černá*)	(hnědočerná*)							
	1200°C	krémové šedá	krémové šedá	bílá	bílá	(cihově červená*)	*	*						
	1300°C	*	šedá	šedobílá	šedobílá	*	*	*						
Lieferform (Standard ab Lager) <b>Standardní formy dodávky</b>	Stückig/ geschnitten	X	X						X	X	X	X	X	
	Pulver/g emahlen		X			X	X	X	X	X	X	X	X	X
	Flakes/g ewalzt	X	X											
	Fillerkuchen													
	Hubel/plastisch			X	X									
	Schlicker/flüssig													
Farbe / barva														
Qualität / kvalita č.		1024B	3123	P11	191	390	660	5000	KS10	KS11	KS12	KS161	1804	S0034